



# Technicien(ne) de planification industrielle et logistique

TOUS SECTEURS

SUPPLY CHAIN

## En quelques mots

Le/la technicien(ne) de planification industrielle et logistique doit faire en sorte que les commandes soient respectées, et que la chaîne industrielle ne souffre pas de manque d'approvisionnement en matière première notamment, tel est globalement le rôle du technicien en gestion logistique et industrielle. Il travaille au sein d'entreprises industrielles, en relation avec différents services et intervenants comme la production, les achats, la qualité, les fournisseurs, les sociétés de transport et les prestataires logistiques.

## Autres appellations

*Gestionnaire en logistique industrielle*



## Environnement de travail

Le/la technicien(ne) de planification industrielle et logistique réalise ses missions généralement au sein d'un entrepôt et travaille avec les intervenants de la chaîne logistique.



## Comment accéder à ce métier ?

Ce métier est accessible avec un diplôme de niveau Bac à Bac+2 en gestion de production, de logistique, de gestion de flux ou dans le secteur de l'entreprise. En outre, la maîtrise d'un ou plusieurs logiciels de Production Assistée par Ordinateur et autres progiciels de gestion de production et de flux est requise.

## Perspectives professionnelles

Après quelques années d'expérience professionnelle, il/elle peut évoluer et acquérir de nouvelles responsabilités notamment en s'orientant vers le métier de responsable planning où il/elle aura l'opportunité de manager une équipe et de coordonner les opérations logistiques.



## Ils parlent de leur métier

“ J'ai travaillé cinq ans en tant qu'agent comptable dans différentes sociétés avant d'intégrer ma société en tant que technicien de planification industrielle et logistique. Je gère la planification de fabrication, le conditionnement des produits, traite les commandes et gère la qualité et le service après-vente. Je suis l'interface entre d'un côté des unités de production et de l'autre, le client. Il n'y a pas de routine dans le travail, je suis en contact aussi bien avec l'assistant commercial, le transporteur, les autres usines et le client. Je me déplace sur le terrain pour faire les inventaires, échanger avec les responsables du conditionnement, etc.

”